

ICS 91.120.10
Q 25



中华人民共和国国家标准

GB/T 10699—2015
代替 GB/T 10699—1998

GB/T 10699—2015

硅酸钙绝热制品

Calcium silicate thermal insulation

(ISO 8143:2010, Thermal insulation products for building equipment and industrial installations—Calcium silicate products, NEQ)

中华人民共和国
国家标准
硅酸钙绝热制品
GB/T 10699—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

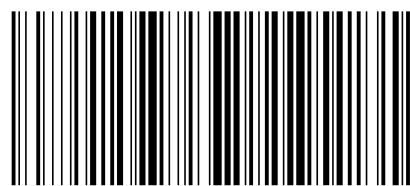
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2015年9月第一版 2015年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-52150 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 10699-2015

2015-09-11 发布

2016-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

7.2.2.2 抽样方案

二次抽样方案见表 3。

表 3 抽样方案及计数检查的判定规则

批量	样本量		不合格品数			
			第一样本		总样本	
件数	第一样本	总样本	Ac	Re	Ac	Re
I	II	III	IV	V	VI	VII
≤500	13	26	2	5	6	7
501~1 200	20	40	3	6	9	10
1 201~3 200	32	64	5	9	12	13
3 201~10 000	50	100	7	11	18	19
>10 000	80	160	11	16	26	27

注：Ac——接收数，Re——拒收数。

7.3 判定规则

7.3.1 外观质量和尺寸允许偏差按表 3 判定。

7.3.2 当所有检验项目的检验结果均符合第 5 章的要求时，则判该批产品合格；否则判该批产品不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

出厂产品应有质量合格证，并应明示公称值，每一包装箱上应标有产品标记、数量、生产厂名称、地址、生产日期。

8.2 包装

产品应用包装箱包装，并采取防潮、防止松动措施。包装箱应按 GB/T 191 规定标明“禁止滚翻”“怕雨”标志。

8.3 运输

运输中应防潮，装卸时应轻拿轻放。

8.4 贮存

产品应按品种分别在室内垫高堆放。堆放场地应坚实、干燥、平整。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 10699—1998《硅酸钙绝热制品》。与 GB/T 10699—1998 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 删除了“按增强纤维分为有石棉和无石棉两种”的分类(见 1998 年版的 4.1.2)；
- 修改了按产品密度分类种类(见 4.1.2,1998 年版的 4.1.3)；
- 删除了“尺寸”(见 1998 年版的 4.3)；
- 修改了尺寸允许偏差(见 5.2,1998 年版的 5.1.1)；
- 增加了“尺寸稳定性”要求(见 5.3 表 2)；
- 提高了部分类型产品力学性能指标(见 5.3 表 2,1998 年版的 5.2 表 2)；
- 增加了“石棉含量”要求(见 5.7)；
- 删除了“附录 A”“附录 B”“附录 C”“附录 D”“附录 E”“附录 F”“附录 G”(见 1998 年版的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 F 和附录 G)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 8143:2010《建筑设备和工业设施用绝热制品 硅酸钙制品》编制，与 ISO 8143:2010 的一致性程度为非等效。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国绝热材料标准化技术委员会(SAC/TC 191)归口。

本标准起草单位：河南建筑材料研究设计院有限责任公司、浙江阿斯克科技有限公司、上海汇达硅酸钙材料有限公司、莱州明发隔热材料有限公司、河北天正热能保温防腐有限公司。

本标准主要起草人：白召军、张茂亮、马挺、裘茂法、沈天鹤、李国旺、李建伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 10699—1989、GB/T 10699—1998。

5.4 燃烧性能

硅酸钙本身为不燃性材料。以有机纤维作为增强材料的制品,其燃烧性能分级应达到 GB 8624—2012A(A1)级的要求。

5.5 可溶出离子含量、浸出液 pH 值和腐蚀性

多数硅酸钙绝热制品中含有微量水溶性氯化物及其他卤化物和钠离子。用于奥氏体不锈钢时,应满足 GB/T 17393 的要求。用户要求时,应提供可溶出离子含量和浸出液 pH 值的试验数据。

5.6 憎水性

有憎水性要求时,其憎水率应大于 98%,其他物理性能指标仍应满足表 2 的要求。

5.7 石棉含量

不应含有石棉。

6 试验方法

6.1 外观质量

按 GB/T 5486—2008 第 5 章的规定进行。厚度均匀性是同一试件在任一测量位置的厚度减去平均厚度的差值。

6.2 尺寸允许偏差

按 GB/T 5486—2008 第 4 章的规定进行。尺寸偏差是同一试件同一方向测量尺寸的算术平均值减去其公称尺寸的差值。

6.3 密度和质量含水率

按 GB/T 5486—2008 第 8 章的规定进行。

6.4 尺寸稳定性

按 GB/T 30806 的规定进行。试验环境条件:温度(23±2)℃,相对湿度(90±5)%,试验持续时间 48 h。

6.5 匀温灼烧性能

按 GB/T 5486—2008 第 10 章的规定进行,灼烧温度 I 型为 650 ℃、II 型为 1 000 ℃,恒温时间为 16 h。

6.6 导热系数

按 GB/T 10294、GB/T 10295、GB/T 10296 的规定,300 ℃以上的导热系数可按 GB/T 10297 的规定。GB/T 10294 为仲裁方法。

6.7 抗压强度

按 GB/T 5486—2008 第 6 章的规定。

硅酸钙绝热制品

1 范围

本标准规定了硅酸钙绝热制品的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于热面温度不高于 1 000 ℃的各类设备、窑炉、管道及其附件用硅酸钙绝热制品。

注:硅酸钙绝热制品如果在低于环境温度下使用,建议采取特殊措施。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4132 绝热材料及相关术语

GB/T 5464 建筑材料不燃性试验方法

GB/T 5486—2008 无机硬质绝热制品试验方法

GB 8624—2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 10294 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法

GB/T 10295 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 热流计法

GB/T 10296 绝热材料稳态热传递特性的测定 圆管法

GB/T 10297 非金属固体材料导热系数的测定方法 热线法

GB/T 10299 绝热材料憎水性试验方法

GB/T 14402 建筑材料及制品的燃烧性能 燃烧热值的测定

GB/T 17393 覆盖奥氏体不锈钢用绝热材料规范

GB/T 30806 建筑用绝热制品 在指定温度湿度条件下尺寸稳定性的测试方法

HJ/T 206—2005 环境标志产品技术要求 无石棉建筑制品

JC/T 618 绝热材料中可溶出氯化物、氟化物、硅酸盐及钠离子的化学分析方法

3 术语和定义

GB/T 4132 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

贯穿裂纹 **crack completely through the insulation**

穿透制品任一方向(长度、宽度或厚度)的裂纹。